

FERMETURE ESTIVALE

Protocole d'arrêt du **système** de **projection**

Le point de vigilance que la majorité des applicateurs ignorent avant de fermer, et qui évite les incidents de redémarrage.

Pourquoi ce protocole ?

Un arrêt prolongé expose le circuit isocyanate à un risque précis : la cristallisation au contact de l'humidité. Invisible à l'arrêt. Coûteux à la reprise.

5 gestes. 1 point clé à ne surtout pas oublier.

1

Pistolet de projection

Le pistolet se nettoie à l'acétone, directement, sans le laisser tremper. Un contact prolongé avec le solvant fragilise les joints et réduit la durée de vie des pièces internes.

2

Tête de raccordement

Un nettoyage complet élimine les résidus de produit avant qu'ils ne sèchent à l'intérieur. C'est aussi le bon moment pour contrôler visuellement l'état des joints.

3

Cuve d'isocyanate

La cuve se remplit complètement avant l'arrêt, pour limiter le contact du produit avec l'air ambiant. Si l'accès au site le permet, une recirculation hebdomadaire reste la meilleure option.

4

Circuit isocyanate sous pression

50 bars

500 psi, selon l'unité de votre machine

Le circuit isocyanate doit rester sous pression pendant toute la fermeture, machine éteinte. Cette pression empêche la cristallisation dans la tuyauterie côté iso, un phénomène qui s'installe progressivement au contact de l'humidité.

« C'est l'étape que presque personne n'applique, et pourtant c'est elle qui évite le plus d'incidents à la reprise. »

JÉRÉMY KARSENTY, DIRECTEUR TECHNIQUE

5

Camion et matériel

Un nettoyage complet du véhicule et du matériel permet de redémarrer sur un poste de travail propre, dès le premier chantier de la rentrée.

À la reprise

AVANT DE RELANCER

Purger 5 litres de chaque produit (base et isocyanate).

Arrêt supérieur à 4 semaines : rincer le circuit isocyanate avec un produit d'hivernage plutôt que de compter sur la seule mise sous pression.

Enregistrez ce guide

avant la fermeture